令和８年度

ＵＢＵＹＡＭＡ　ＰＬＡＣＥ 入札公告第１号

ＵＢＵＹＡＭＡ　ＰＬＡＣＥチーズ加工設備改修事業

備品購入仕様書

令和８年１１月２日

【①撤去工事仕様書】

1　購入物品名

ヨーグルト加工室撤去工事

2　撤去項目

ヨーグルト加工室（発酵機・製造機器タンク・ポンプ）

3　撤去場所

産山村乳製品製造施設
（住所）産山村大字山鹿２１００番地３

4　納入条件

（１）納入の荷造り、運搬、検査、使用方法の説明に係る費用を含むこと。
（２）機械の修理や使用方法の問合せ等に速やかに対応すること。
（３）納入時に、機能上有害な傷や汚れのないことを目視により示し、搬入・調整は納入業者の責任において行い、引き渡すこと。また，納入に伴い発生する不要品（梱包材等）は持ち帰り、適正に処分すること。
（４）納入時に動作確認を行い、機器構成や操作方法について担当者に説明を行うこと。

5　提出書類

（１）取扱説明書
（２）保証書

6　保証及びサービス

納入後１年以内または稼働５０時間以内に使用者の責めに帰さない故障に対しては、無償にて修理若しくは交換を行うこと。また、納入後１年を経過した後に、無償にて点検を行うこと。

7　納入期限

令和 9 年 3 月 10 日（水）まで

８　主要諸元

（１）撤去機器

・既存ヨーグルト発酵機（プレハブ）

・ヨーグルト製造関係機器タンク

・ポンプ撤去

（２）廃棄運搬費、配管撤去、取り外し

※売却費は産山村に入れるものとする

９　納入日及び納入検査等

納入（予定）日や納入検査等については、事前に産山村と協議し、決定するものとする。また、検査の結果、不適合又は不合格品と認められる場合は，指示する日までに部品の取替え、補修もしくは改修等を行い、再度検査を受けるものとする。

１０　その他

（１）業務上知り得た事項を漏らしてはならない。

（２）本仕様に疑義が生じた場合は、速やかに産山村と協議すること。

（３）仕様内容の解釈について相違がある場合は、産山村の解釈に従うこと。

【②カラーラベルプリンター購入仕様書】

1　購入物品名

カラーラベルプリンターの導入

2　購入数量

１台

3　納入場所

産山村乳製品製造施設
（住所）産山村大字山鹿２１００番地３

4　納入条件

（１）納入の荷造り、運搬、検査、使用方法の説明に係る費用を含むこと。
（２）機械の修理や使用方法の問合せ等に速やかに対応すること。
（３）納入時に、機能上有害な傷や汚れのないことを目視により示し、搬入・調整は納入業者の責任において行い、引き渡すこと。また，納入に伴い発生する不要品（梱包材等）は持ち帰り、適正に処分すること。
（４）納入時に動作確認を行い、機器構成や操作方法について担当者に説明を行うこと。

5　提出書類

（１）取扱説明書
（２）保証書

6　保証及びサービス

納入後１年以内または稼働５０時間以内に使用者の責めに帰さない故障に対しては、無償にて修理若しくは交換を行うこと。また、納入後１年を経過した後に、無償にて点検を行うこと。

7　納入期限

令和 9 年 3 月 10 日（水）まで

８　主要諸元

（１）機体寸法等

全長	380ｍｍ以上
全幅	540ｍｍ以上
全高	390ｍｍ以上
最低地上高	390ｍｍ以上

（２）仕様

印刷方式	インクジェット方式
印刷解像度	1200×1200dpi
電源	AC100V　50/60Hz
消費電力	動作時:250W（最大）スリープ時 9W 以下

本体質量	30ｋｇ以下
出力枚数	3 万枚/月　（目安）

９　納入日及び納入検査等

納入（予定）日や納入検査等については、事前にＵＢＵＹＡＭＡ　ＰＬＡＣＥと協議し、決定するものとする。また、検査の結果、不適合又は不合格品と認められる場合は，指示する日までに部品の取替え、補修もしくは改修等を行い、再度検査を受けるものとする。

１０　その他

（１）業務上知り得た事項を漏らしてはならない。

（２）本仕様に疑義が生じた場合は、速やかにＵＢＵＹＡＭＡ　ＰＬＡＣＥと協議すること。

（３）仕様内容の解釈について相違がある場合は、ＵＢＵＹＡＭＡ　ＰＬＡＣＥの解釈に従うこと。

【③ソリッドシェルフ購入仕様書】

1　購入物品名

ソリッドシェルフの導入

2　購入数量

１１台

3　納入場所

産山村乳製品製造施設
（住所）産山村大字山鹿２１００番地３

4　納入条件

（１）納入の荷造り、運搬、検査、使用方法の説明に係る費用を含むこと。
（２）機械の修理や使用方法の問合せ等に速やかに対応すること。
（３）納入時に、機能上有害な傷や汚れのないことを目視により示し、搬入・調整は納入業者の責任において行い、引き渡すこと。また，納入に伴い発生する不要品（梱包材等）は持ち帰り、適正に処分すること。
（４）納入時に動作確認を行い、機器構成や操作方法について担当者に説明を行うこと。

5　提出書類

（１）取扱説明書
（２）保証書

6　保証及びサービス

納入後１年以内または稼働５０時間以内に使用者の責めに帰さない故障に対しては、無償にて修理若しくは交換を行うこと。また、納入後１年を経過した後に、無償にて点検を行うこと。

7　納入期限

令和 9 年 3 月 10 日（水）まで

8　主要諸元

（1）規格・詳細

素材	ステンレス（ソリッドシェルフ）
素材	素材自体、錆びづらい素材

（2）型番

ソリッドシェルフ	(冷凍庫)縦 459×横 1829×高さ 2200　6 段　3 台
ソリッドシェルフ	(冷凍庫)縦 459×横 1525×高さ 2200　6 段　2 台
ソリッドシェルフ	(冷凍庫)縦 459×横 1220×高さ 2200　6 段　3 台
ソリッドシェルフ	(冷蔵庫)縦 459×横 1829×高さ 2200　6 段　4 台
ソリッドシェルフ	(冷蔵庫)縦 459×横 1525×高さ 2200　6 段　1 台

9　納入日及び納入検査等

納入（予定）日や納入検査等については、事前にＵＢＵＹＡＭＡ　ＰＬＡＣＥと協議し、決定するものとする。また、検査の結果、不適合又は不合格品と認められる場合は，指示する日までに部品の取替え、補修もしくは改修等を行い、再度検査を受けるものとする。

１０　その他

（1）業務上知り得た事項を漏らしてはならない。

（2）本仕様に疑義が生じた場合は、速やかにＵＢＵＹＡＭＡ　ＰＬＡＣＥと協議すること。

（3）仕様内容の解釈について相違がある場合は、ＵＢＵＹＡＭＡ　ＰＬＡＣＥの解釈に従うこと。

【④円形チーズバット購入仕様書】

1　購入物品名

円形チーズバットの導入

2　購入数量

３台

3　納入場所

産山村乳製品製造施設

（住所）産山村大字山鹿２１００番地３

4　納入条件

（１）納入の荷造り、運搬、検査、使用方法の説明に係る費用を含むこと。

（２）機械の修理や使用方法の問合せ等に速やかに対応すること。

（３）納入時に、機能上有害な傷や汚れのないことを目視により示し、搬入・調整は納入業者の責任において行い、引き渡すこと。また，納入に伴い発生する不要品（梱包材等）は持ち帰り、適正に処分すること。

（４）納入時に動作確認を行い、機器構成や操作方法について担当者に説明を行うこと。

5　提出書類

（１）取扱説明書

（２）保証書

6　保証及びサービス

納入後１年以内または稼働５０時間以内に使用者の責めに帰さない故障に対しては、無償にて修理若しくは交換を行うこと。また、納入後１年を経過した後に、無償にて点検を行うこと。

7　納入期限

令和 9 年 3 月 10 日（水）まで

8　主要諸元

（1）機体寸法等

容量	500L

（2）仕様

	撹拌装置、2 分割
	ジャケット温度センサー
	循環ポンプ、測温抵抗体（温度記録計付）
	ユーティリティーユニット（温度調節電磁弁含む）

（3）備品

カードナイフ	20㎜ 幅　縦横各 1 台
ホエー抜き深さ	バンチング板各 1 枚
チーズハープ	縦 20㎜

9　納入日及び納入検査等

納入（予定）日や納入検査等については、事前にＵＢＵＹＡＭＡ　ＰＬＡＣＥと協議し、決定するものとする。また、検査の結果、不適合又は不合格品と認められる場合は，指示する日までに部品の取替え、補修もしくは改修等を行い、再度検査を受けるものとする。

１０　その他

（1）業務上知り得た事項を漏らしてはならない。

（2）本仕様に疑義が生じた場合は、速やかにＵＢＵＹＡＭＡ　ＰＬＡＣＥと協議すること。

（3）仕様内容の解釈について相違がある場合は、ＵＢＵＹＡＭＡ　ＰＬＡＣＥの解釈に従うこと。

【⑤チーズストレッチャー購入仕様書】

1　購入物品名

チーズストレッチャーの導入

2　購入数量

各１台

3　納入場所

産山村乳製品製造施設

（住所）産山村大字山鹿２１００番地３

4　納入条件

（１）納入の荷造り、運搬、検査、使用方法の説明に係る費用を含むこと。

（２）機械の修理や使用方法の問合せ等に速やかに対応すること。

（３）納入時に、機能上有害な傷や汚れのないことを目視により示し、搬入・調整は納入業者の責任において行い、引き渡すこと。また，納入に伴い発生する不要品（梱包材等）は持ち帰り、適正に処分すること。

（４）納入時に動作確認を行い、機器構成や操作方法について担当者に説明を行うこと。

5　提出書類

（１）取扱説明書

（２）保証書

6　保証及びサービス

納入後１年以内または稼働５０時間以内に使用者の責めに帰さない故障に対しては、無償にて修理若しくは交換を行うこと。また、納入後１年を経過した後に、無償にて点検を行うこと。

7　納入期限

令和 9 年 3 月 10 日（水）まで

8　主要諸元

（1）機体寸法等

全長	500ｍｍ
全幅	600ｍｍ
全高	1200ｍｍ
容量	30ｋｇ

（2）チーズストレッチャー仕様

外寸	0.5m×0.6m×1.2m
電源	単相：100Ｖ　0.1Ｋｗ

（3）成形機仕様

	ミルキーラボ製　型式ＬＡＢ22
処理能力	100Ｋｇ～/時
標準モールド	20ｇ、100ｇボール
外寸	1.0m×1.0m×1.2m
電源	3 相 200W　1.5Ｋｗ

9　納入日及び納入検査等

納入（予定）日や納入検査等については、事前にＵＢＵＹＡＭＡ　ＰＬＡＣＥと協議し、決定するものとする。また、検査の結果、不適合又は不合格品と認められる場合は，指示する日までに部品の取替え、補修もしくは改修等を行い、再度検査を受けるものとする。

１０　その他

（1）業務上知り得た事項を漏らしてはならない。

（2）本仕様に疑義が生じた場合は、速やかにＵＢＵＹＡＭＡ　ＰＬＡＣＥと協議すること。

（3）仕様内容の解釈について相違がある場合は、ＵＢＵＹＡＭＡ　ＰＬＡＣＥの解釈に従うこと。

【⑥フレークアイス製氷機購入仕様書】

1　購入物品名

フレークアイス製氷機の導入

2　購入数量

３台

3　納入場所

産山村乳製品製造施設
（住所）産山村大字山鹿２１００番地３

4　納入条件

（１）納入の荷造り、運搬、検査、使用方法の説明に係る費用を含むこと。
（２）機械の修理や使用方法の問合せ等に速やかに対応すること。
（３）納入時に、機能上有害な傷や汚れのないことを目視により示し、搬入・調整は納入業者の責任において行い、引き渡すこと。また，納入に伴い発生する不要品（梱包材等）は持ち帰り、適正に処分すること。
（４）納入時に動作確認を行い、機器構成や操作方法について担当者に説明を行うこと。

5　提出書類

（１）取扱説明書
（２）保証書

6　保証及びサービス

納入後１年以内または稼働５０時間以内に使用者の責めに帰さない故障に対しては、無償にて修理若しくは交換を行うこと。また、納入後１年を経過した後に、無償にて点検を行うこと。

7　納入期限

令和 9 年 3 月 10 日（水）まで

８　主要諸元

（１）寸法

寸法	1080 ㎜×790 ㎜×2373 ㎜

（２）規格

	ジャケット温度センサー

９　納入日及び納入検査等

納入（予定）日や納入検査等については、事前にＵＢＵＹＡＭＡ　ＰＬＡＣＥと協議し、決定するものとする。また、検査の結果、不適合又は不合格品と認められる場合は，指示する日までに部品の取替え、補修もしくは改修等を行い、再度検査を受けるものとする。

１０　その他

（１）業務上知り得た事項を漏らしてはならない。

（２）本仕様に疑義が生じた場合は、速やかにＵＢＵＹＡＭＡ　ＰＬＡＣＥと協議すること。

（３）仕様内容の解釈について相違がある場合は、ＵＢＵＹＡＭＡ　ＰＬＡＣＥの解釈に従うこと。

【⑦移動シンク（食品用）購入仕様書】

1　購入物品名

移動シンクの導入

2　購入数量

３台

3　納入場所

産山村乳製品製造施設

（住所）産山村大字山鹿２１００番地３

4　納入条件

（１）納入の荷造り、運搬、検査、使用方法の説明に係る費用を含むこと。

（２）機械の修理や使用方法の問合せ等に速やかに対応すること。

（３）納入時に、機能上有害な傷や汚れのないことを目視により示し、搬入・調整は納入業者の責任において行い、引き渡すこと。また，納入に伴い発生する不要品（梱包材等）は持ち帰り、適正に処分すること。

（４）納入時に動作確認を行い、機器構成や操作方法について担当者に説明を行うこと。

5　提出書類

（１）取扱説明書

（２）保証書

6　保証及びサービス

納入後１年以内または稼働５０時間以内に使用者の責めに帰さない故障に対しては、無償にて修理若しくは交換を行うこと。また、納入後１年を経過した後に、無償にて点検を行うこと。

7　納入期限

令和 9 年 3 月 10 日（水）まで

8　主要諸元

（1）仕様

型番	（食品用）SUS304 製　2 台
	900 ㎜×650 ㎜×800 ㎜

9　納入日及び納入検査等

納入（予定）日や納入検査等については、事前にＵＢＵＹＡＭＡ　ＰＬＡＣＥと協議し、決定するものとする。また、検査の結果、不適合又は不合格品と認められる場合は，指示する日までに部品の取替え、補修もしくは改修等を行い、再度検査を受けるものとする。

１０　その他

（1）業務上知り得た事項を漏らしてはならない。

（2）本仕様に疑義が生じた場合は、速やかにＵＢＵＹＡＭＡ　ＰＬＡＣＥと協議すること。

（3）仕様内容の解釈について相違がある場合は、ＵＢＵＹＡＭＡ　ＰＬＡＣＥの解釈に従うこと。

【⑧器具洗浄機購入仕様書】

1　購入物品名

器具洗浄機の導入

2　購入数量

１台

3　納入場所

産山村乳製品製造施設

（住所）産山村大字山鹿２１００番地３

4　納入条件

（１）納入の荷造り、運搬、検査、使用方法の説明に係る費用を含むこと。

（２）機械の修理や使用方法の問合せ等に速やかに対応すること。

（３）納入時に、機能上有害な傷や汚れのないことを目視により示し、搬入・調整は納入業者の責任において行い、引き渡すこと。また，納入に伴い発生する不要品（梱包材等）は持ち帰り、適正に処分すること。

（４）納入時に動作確認を行い、機器構成や操作方法について担当者に説明を行うこと。

5　提出書類

（１）取扱説明書

（２）保証書

6　保証及びサービス

納入後１年以内または稼働５０時間以内に使用者の責めに帰さない故障に対しては、無償にて修理若しくは交換を行うこと。また、納入後１年を経過した後に、無償にて点検を行うこと。

7　納入期限

令和 9 年 3 月 10 日（水）まで

8　主要諸元

（１）寸法

寸法	750 ㎜×750 ㎜ 800 ㎜＋150 ㎜

（２）型式

型式	W-2000SUD-P

９　納入日及び納入検査等

納入（予定）日や納入検査等については、事前にＵＢＵＹＡＭＡ　ＰＬＡＣＥと協議し、決定するものとする。また、検査の結果、不適合又は不合格品と認められる場合は，指示する日までに部品の取替え、補修もしくは改修等を行い、再度検査を受けるものとする。

１０　その他

（１）業務上知り得た事項を漏らしてはならない。

（２）本仕様に疑義が生じた場合は、速やかにＵＢＵＹＡＭＡ　ＰＬＡＣＥと協議すること。

（３）仕様内容の解釈について相違がある場合は、ＵＢＵＹＡＭＡ　ＰＬＡＣＥの解釈に従うこと。

１１　問合せ・連絡先

〒８６９－２７０３　熊本県阿蘇郡産山村大字山鹿 2100 番地 3
株式会社 ＵＢＵＹＡＭＡ　ＰＬＡＣＥ　【担当】岩下 実、加藤 淳也
（電　話）０９６７－２５－２０２９
（ＦＡＸ）０９６７－２５－２０３１
(E-mail) m.iwashita@kfm-j.com(岩